

# PV DE RÉCEPTION DE CHANTIER

## DONNÉES DU PRODUIT

DÉNOMINATION COMMERCIALE	SYNERSOL R+
FORMULATEUR	TPF Industrie
N° DE LOT ISOCYANATE <sup>(1)</sup>	
N° DE LOT POLYOL <sup>(1)</sup>	
APPLICATION(S)	Sol / Plancher (Avis Technique en cours d'instruction)

## DONNÉES DU CHANTIER

SOCIÉTÉ APPLICATRICE	
DATE DE L'INTERVENTION	
RÉFÉRENCE UNITÉ DE PROJECTION <sup>(2)</sup>	
NOM DU CLIENT	
COORDONNÉES DU CLIENT	
ADRESSE DU CHANTIER	
REMARQUES COMPLÉMENTAIRES	

## CARACTÉRISTIQUES DE LA PROJECTION

MASSE VOLUMIQUE DU PRODUIT	
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (NF EN 16667)	27 mW/(m.K) de 25 à 79 mm, 25 mW/(m.K) de 80 à 119 mm et 24 mW/(m.K) de 120 à 220 mm

### RÉSISTANCE THERMIQUE EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR PROJETÉE SUR CHANTIER

ÉPAISSEUR (MM)	R <sub>d</sub> (m <sup>2</sup> .K/W)	ÉPAISSEUR (MM)	R <sub>d</sub> (m <sup>2</sup> .K/W)	ÉPAISSEUR (MM)	R <sub>d</sub> (m <sup>2</sup> .K/W)
25	0,95	75	2,85	150	6,25
30	1,10	80	3,20	160	6,65
35	1,30	85	3,40	170	7,05
40	1,50	90	3,60	180	7,50
45	1,70	95	3,80	190	7,90
50	1,90	100	4,00	200	8,30
55	2,05	110	4,40	210	8,75
60	2,25	120	5,00	220	9,15
65	2,45	130	5,40		
70	2,65	140	5,80		

(1) Les numéros de lot de l'isocyanate et du polyol figurent sur les étiquettes des produits. (2) Le numéro de l'unité de projection se trouve directement sur la machine.